**TUGAS PERTEMUAN 2**

**Soal Latihan**

* + - 1. Apakah tujuan dari perancangan produk dan perancangan proses? Jelaskan.
			2. Apa yang dimaksud dengan analisa produk dan analisa proses, serta apa hasil dari masing-masing analisa tersebut?
			3. Buatlah peta rakitan dan peta proses operasi dari produk PLO dengan data routing sheet berikut :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| No | Nama Operasi | Alat/Mesin | Waktu(detik) | Scrap(%) |
| 110 Body |
| 1020304050607080 | Potong sesuai dengan ketebalanRatakan ketebalanPotong sesuai pola Bor tujuh lubangHaluskan Pelitur KeringkanInspeksi  | Circular SawPlannerGergaji PitaMulti BorMaster SandingSpray Booth Room Oven Meja Kerja | 5048957015303710 | 34642 |
| 210 Kepala Bagian Depan |
| 10203040506070 | Potong sesuai dengan ketebalanRatakan ketebalanPotong sesuai pola Bor dua lubangHaluskan Finishing dan peliturKeringkan  | Circular SawPlannerGergaji PitaMulti BorMeja KerjaSpray Booth Room Oven  | 30395520102235 | 23622 |
| 220 Kepala Bagian Belakang |
| 1020304050607080 | Potong sesuai dengan ketebalanRatakan ketebalanPotong sesuai pola Serut pinggir sesuai polaBor dua lubangAmpelas permukaan dan pinggirFinishing dan peliturKeringkan | Circular SawPlannerGergaji PitaPlanner Multi BorMeja KerjaSpray Booth Room Oven  | 4043803820122835 | 245322 |
| 200 Kepala |
| 1020 | Rakit kepala depan dan belakangRatakan ketebalan | Meja Kerja Meja Kerja | 2162 |  |
| 300 Sisi |
| 102030405060708090100 | Potong sesuai dengan ketebalanRatakan ketebalanPotong sesuai polaSerut pinggir sesuai pola Bentuk lekukanBor tujuh lubangHaluskan Pelitur KeringkanInspeksi  | Circular SawPlannerGergaji PitaPlannerMoulding Multi BorMeja KerjaSpray Booth Room Oven Meja Kerja | 25344125301015203510 | 4382213 |
| 500 Perakitan Akhir |
| 10203040506070 | Rakit sisi ke bodyHasil rakitan 1 dirakit dengan kepala Rakit kaki ke bodyPasang gantungan Pemeriksaan akhirPemasangan labelBungkus  |  Meja rakitMeja rakitMeja rakitMeja rakitMeja rakitMeja rakitMeja rakit | 12201810988 |  |

* + - 1. Lakukan pengamatan terhadap proses produks dari suatu perusahaan pembuatan furniture yang ada di sekitarmu, selanjutnya buat lah peta rakitan dan peta proses produksi dari salah satu produk yang dibuat serta buat peta proses produk banyak (MPPC) dari seluruh produk yang dibuat oleh perusahaan tersebut?
			2. Jelaskan beberapa perbedaan dari 3 tipe aliran dasar berikut, yaitu : flow shop, job shop, dan proyek?
			3. Apa perlunya dilakukan perancangan jadwal produksi? Jelaskan!